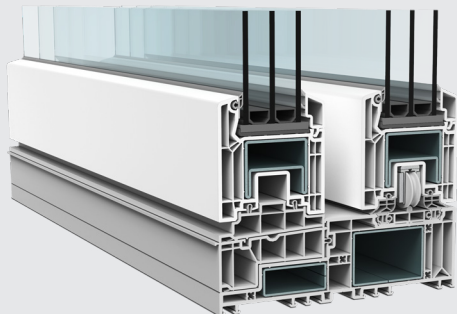
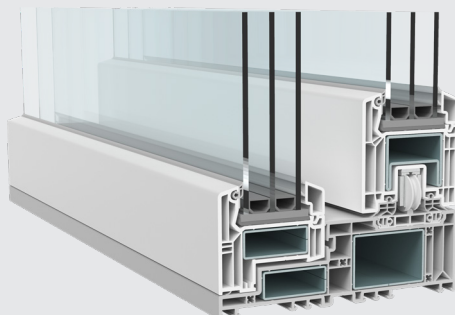


Drzwi podnoszone-przesuwne

VEKAMOTION 82



VEKAMOTION 82^{MAX}



Wskazówki dotyczące montażu

Stopka redakcyjna

Wydawca: VEKA AG
Dieselstraße 8
D-48324 Sendenhorst

Telefon: +49 (0) 2526 29-0
Faks: +49 (0) 2526 29-3710
E-mail: info@veka.com
Internet: www.veka.com

Zarząd: Andreas Hartleif (przewodniczący/CEO),
Pascal Heitmar, Josef L. Beckhoff, Elke Hartleif, Dr. Werner Schuler

Przewodniczący rady
nadzorczej: dr Andreas W. Hillebrand

Siedziba spółki: Sendenhorst

Rejestr handlowy: Sąd Rejonowy Münster HRB 8282

Nr identyfikacyjny podatku VAT DE 123995034

Copyright: © VEKA AG, Sendenhorst 2021 – wszelkie prawa zastrzeżone

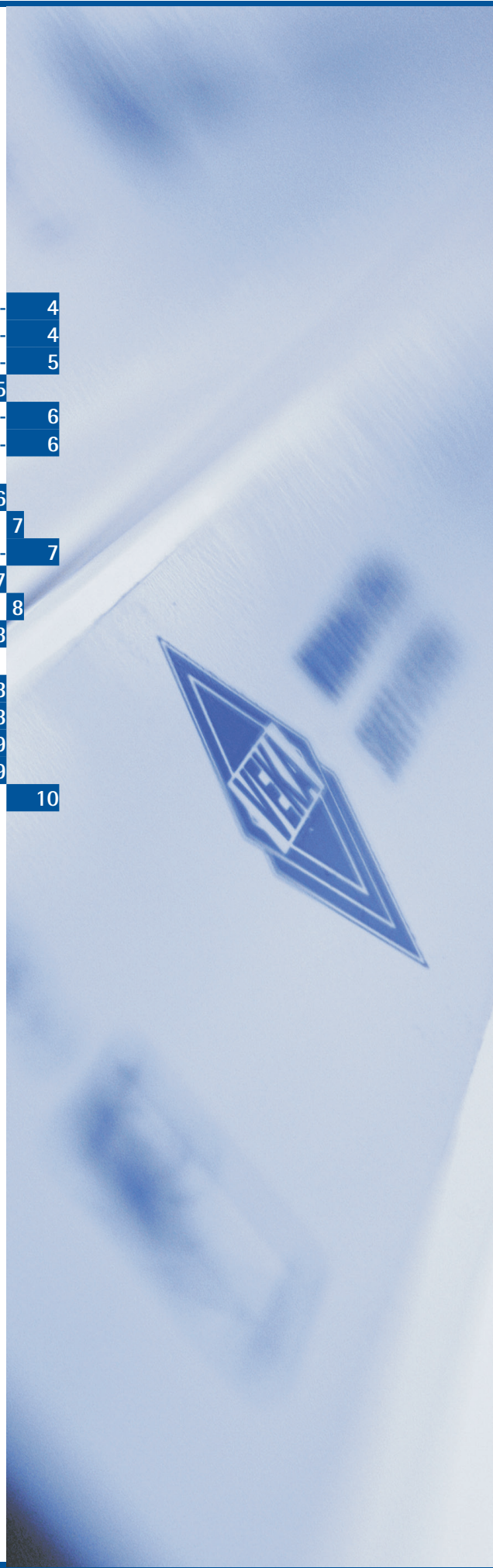
Publikacja chroniona: Przekazywanie stronom trzecim i powielanie niniejszego dokumentu - także jego fragmentów - jak również wykorzystywanie i informowanie o jego treści, jest zabronione bez uzyskania pisemnego zezwolenia firmy VEKA AG. W przypadku naruszenia powyższego, firma VEKA AG podejmie kroki prawne. Ponadto firma VEKA AG zastrzega sobie wszelkie prawa dotyczące patentów, wzorów użytkowych i smakowych.

Wykluczenie odpowiedzialności: Firma VEKA AG nie przejmuje żadnej odpowiedzialności za aktualność, poprawność, kompletność i jakość udostępnionych informacji. Roszczenia z tytułu odpowiedzialności w stosunku do firmy VEKA AG odnoszące się do strat materialnych lub ideowych, które zostały spowodowane wykorzystaniem bądź niewykorzystaniem podanych informacji lub korzystaniem z wadliwych i niepełnych informacji, są generalnie wykluczone, o ile ze strony przedstawicieli prawny, pracowników lub pomocników autorów VEKA nie występuje żadna udowodniona lub rażąca wina.

170-420a_01

Drzwi podnoszone-przesuwne

1	Wskazówki ogólne dotyczące montażu -----	4
2	Przechowywanie i transportowanie-----	4
3	Demontaż skrzydeł -----	5
3.1	Demontowanie skrzydła przesuwnego-----	5
4	Podstawowe zasady montażu -----	6
5	Wyrównanie ustawienia i przymocowanie -----	6
5.1	Odstępy połączeń śrubowych zgodnie z wytycznymi montażu-----	6
5.2	Rozmieszczenie klocków nośnych i dystansowych -----	7
6	Szklenie i klockowanie z wkładkami do wrębu szklenia-----	7
6.1	Zadania klockowania -----	7
6.2	Wkładka do wrębu szklenia i materiał do klockowania -----	8
6.3	Rozmieszczenie klockowania -----	8
6.4	Szerokość klocków montażowych dla szyb zespolonych-----	8
6.5	Pozycja i położenie klockowania -----	8
6.6	Przebieg klockowania -----	9
6.7	Ogólne wytyczne dotyczące klockowania -----	9
7	Przykładowe sytuacje montażowe włącznie z mocowaniem -----	10



1 Wskazówki ogólne dotyczące montażu

Poniższe wskazówki dotyczące montażu drzwi podnosząco-przesuwnych są zaleceniem firmy VEKA i opisują najważniejsze etapy prawidłowego montażu. Dokładny przebieg i rodzaj montażu zależy między innymi od zastosowanych drzwi przesuwno-podnoszących HST, procesu produkcji, wyposażenia producenta okien, zastosowanego okucia i sytuacji budowlanej, jak również wskazówek montażowych dotyczących środków do mocowania.

2 Przechowywanie i transportowanie

- Miejsce przechowywania należy tak zabezpieczyć, żeby zapobiec późniejszym uszkodzeniom. Przy tym należy przestrzegać ogólnych przepisów bezpieczeństwa i higieny pracy.
- Elementy należy transportować i przechowywać w pozycji pionowej.
- Na czas transportowania i montażu można zdemontować skrzydło przesuwne.
- Należy zapewnić bezpieczne ustawienie elementów i używanie zabezpieczeń transportowych. One nie mogą poślizgnąć się, skośnie ustawić, wygiąć bądź zmienić ich położenie.
- Elementy muszą być chronione przed zanieczyszczeniem i uszkodzeniem.
- Elementy należy chronić przed bezpośrednim nasłonecznieniem, przy czym nie wolno stosować żadnych przezroczystych ani czarnych folii do przykrycia. Jeżeli konieczna jest folia ochronna, to powinna to być biała folia z dostateczną ilością otworów wentylacyjnych zapobiegających nadmiernej akumulacji ciepła.
- Do transportu dźwigiem należy stosować odpowiednie zawiesia lub pasy. Przy tym nie wolno zaczepić bezpośrednio na profilach w górnym obszarze elementu. Zamiast tego należy stosować ramy o odpowiedniej nośności albo belkę jako dźwigar, na którym drzwi podnosząco-przesuwne są oparte przy transportowaniu dźwigiem.



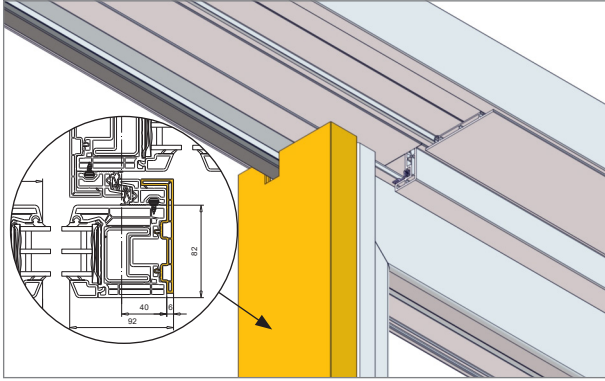
- Przy transportowaniu dźwigiem należy unikać gwałtownego podnoszenia, ponieważ występuje niebezpieczeństwo złamania - zwłaszcza przy niskiej temperaturze zewnętrznej. Przy transportowaniu windą zaleca się wyłożenie kabiny, żeby zapobiec uszkodzeniom.

3 Demontaż skrzydeł

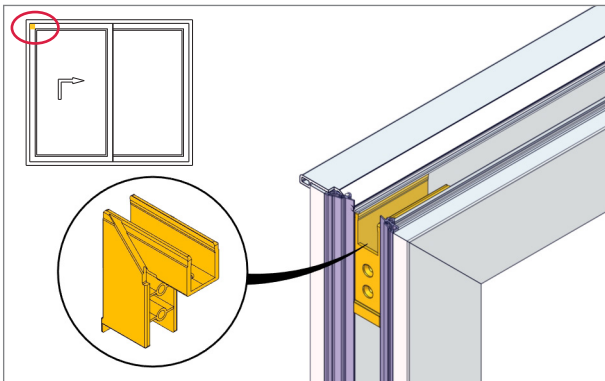
Uwaga!

Przy późniejszym ponownym zamontowaniu skrzydeł należy znów wyrównać wszystkie płaszczyzny uszczelniające i sprawdzić ich stan! Montaż skrzydeł przebiega w chronologicznie odwrotnej kolejności.

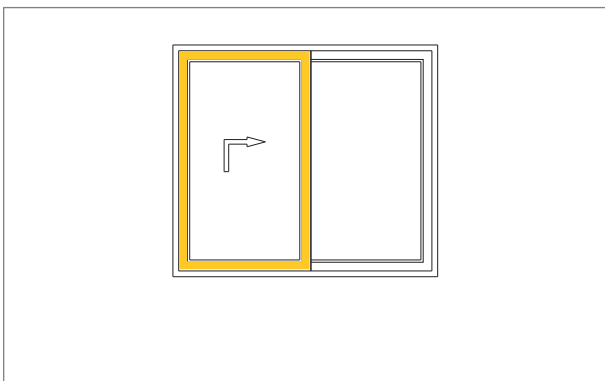
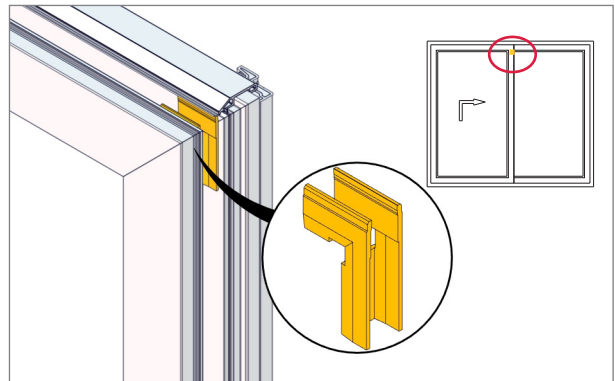
3.1 Demontowanie skrzydła przesuwnego



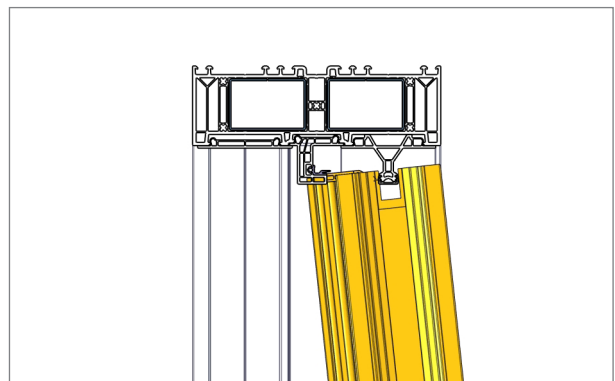
1. Zdjąć profil maskujący 105.426 ze skrzydła przesuwnego.



2. Suwaki prowadzące 109.157 i 109.147 odłączyć od skrzydła przesuwnego.



3. Skrzydło przesuwne odblokować klamką i możliwie daleko przesunąć do położenia końcowego, potem opuścić w dół.



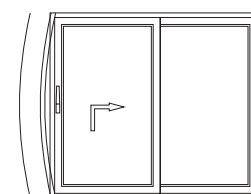
4. Podnieść skrzydło przesuwne, dolną krawędź obrócić do wnętrza i potem wyjąć skrzydło przesuwne w kierunku do wnętrza.

4 Podstawowe zasady montażu

- Jakość i walory użytkowe drzwi przesuwno-podnoszonych zależy nie tylko od systemu profili i procesu produkcji, ale także od prawidłowego montażu.
- Mocowanie musi być wykonane mechanicznie np. śrubami montażowymi. Pianki, kleje itp. nie są dozwolone jako materiał mocujący.
- Przy mocowaniu należy uwzględnić dylatację wynikającą z rozszerzalności profili przy zmianach temperatury.
- Siły wynikające z ruchu konstrukcji budowlanej nie mogą być przekazywane na drzwi przesuwno-podnoszonych.
- Inne obciążenia nie mogą być przenoszone na drzwi przesuwno-podnoszone.
- Podczas montażu należy uwzględnić i przestrzegać wszystkich szczegółów podanych w specyfikacji, z uwzględnieniem obowiązujących norm i wytycznych! (Np. wytycznych dotyczących montażu wydanych przez stowarzyszenie producentów drzwi i okien RAL, dyrektyw rzemiosła szklarskiego i producentów szyb zespolonych itp.)

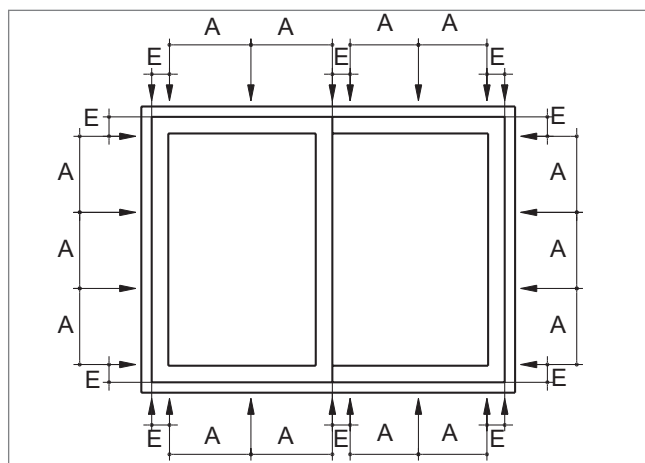
5 Wyrównanie ustawienia i przymocowanie

- Zwracać uwagę na nośność i wytrzymałość konstrukcji budowlanej muru!
- Element musi być trwale zabudowany w jednej linii prostej, pionowo i pod kątem prostym.
- Poziome wygięcie ościeżnicy i progów nie może przekroczyć ± 1 mm.
- Należy unikać występowania naprężeń wstępnych w ościeżnicy.
W wyniku występowania tolerancji i nieuniknionych naprężeń, wykrzywienie ramy powinno być tendencyjnie skierowane na zewnątrz.
Dzięki temu zapewnione jest sprawne zamykanie skrzydła przesuwne w połączeniu z prawidłowym klockowaniem szyb zespolonych.
- Pod próg należy trwale podłożyć odpowiednie klocki co około 300 mm na całej długości zabudowy. W idealnym przypadku próg przylega do całej powierzchni nośnej. Przy narożach należy zachować odstęp najwyżej max. 150 mm. Klocki muszą być wykonane z odpowiedniego materiału (np. PVC-U). Ich rozmieszczenie nie może negatywnie wpłynąć na dylatację termiczną elementu. Klocki muszą pozostać w szczelinie budowlanej do trwałego przejmowania obciążenia.
- Do mocowania należy stosować kotwie montażowe albo śruby. Otwory są wykonywane w pionowym i górnym, poziomym obszarze kanału montażowego pod odpowiednimi profilami maskującymi.
- Mocowanie u góry jest konieczne, zwłaszcza w kombinacji ze skrzynkami roletowymi, elementami przeciwsłonecznymi albo poszerzeniem ramy.
- Ukształtowanie i uszczelnienie przestrzeni między murem a ościeżnicą musi spełniać określone wymagania.
- Przy wyrównywaniu ustawienia skrzydła należy zwracać uwagę na równomierne wymiary szczeliny na całym obwodzie.



5.1 Odstępy połączeń śrubowych zgodnie z wytycznymi montażu



Odległość punktów mocowania elementów białych i kolorowych.



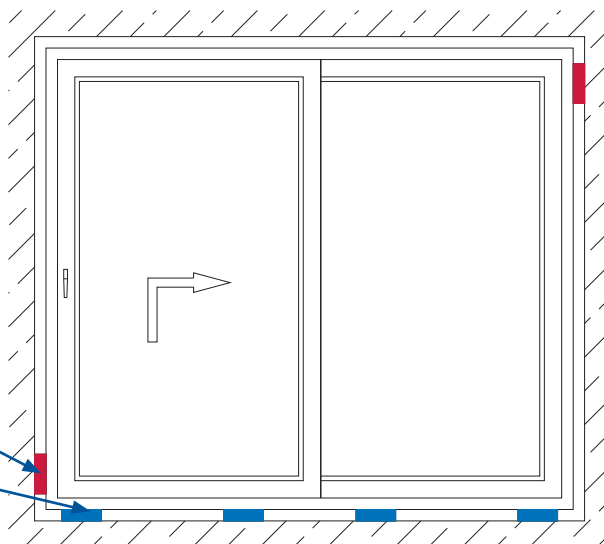
A = Odstęp między śrubami 700 mm
E = Od naroża wewnętrznego 150 mm

5.2 Rozmieszczenie klocków nośnych i dystansowych

Klocki nośne i dystansowe nie mogą powodować naprężenia zaciskającego ramę. Maksymalny odstęp od naroża wynosi 150 mm.

 Klocek nośny
 Klocek dystansowy

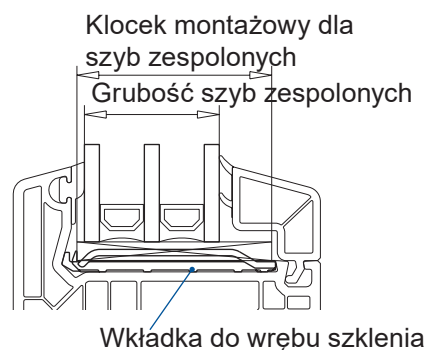
Wyrównanie ustawienia i przekazanie obciążenia na powierzchnię nośną (co około 300 mm, w idealnym przypadku przyleganie do całej powierzchni nośnej).



6 Szklenie i klockowanie z wkładkami do wrębu szklenia

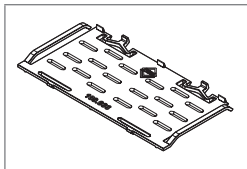
6.1 Zadania klockowania

- Przekazywanie i rozdzielanie masy szyby zespolonej na ramę skrzydła.
- Trwałe wyregulowanie ustawienia ramy skrzydła.
- Zapewnienie niskich opory ruchu skrzydła.
- Zapobieganie możliwości bezpośredniego styku szyb zespolonych z ramą skrzydła.
- Wkładki do wrębu szklenia wyrównują różnicę wysokości rzędu 3 mm między dnem wrębu a górną krawędzią listwy przyszybowej.
- Możliwość wentylacji.
- Minimalizacja ryzyka pęknięcia szkła.

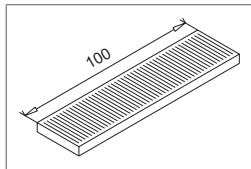


6.2 Wkładka do wrębu szklenia i materiał do klockowania

Wkładki do wrębu szklenia, klocki dystansowe i klocki montażowe do szyb zespolonych, jak również kliny muszą być wykonane z materiału odpornego na wpływy atmosferyczne i nie podlegające procesowi starzenia. Ich kształt nie może ulec zmianie w wyniku obciążenia. W praktyce sprawdzily się klocki montażowe do szyb zespolonych i kliny z tworzywa sztucznego, przykładowo z utwardzonego PVC. Programem VEKA są objęte wkładki do wrębu szklenia przystosowane do różnych geometrii wrębu.



Przykład wkładki do wrębu szklenia



Przykład klocka montażowego dla szyb zespolonych
(Materiał: polipropylen)

6.3 Rozmieszczenie klockowania

Krawędzie na końcu wkładek do wrębu szklenia zapobiegają poślizgnięciu się leżących na nich klocków montażowych do szyb zespolonych w czasie wykonywania czynności montażowych i po montażu.

Stopery ograniczników znajdujące się na stronie zewnętrznej wkładek do wrębu szklenia zapobiegają niekontrolowanemu wsunięciu klocków montażowych szyb zespolonych. Wszystkie wkładki do wrębu szklenia oraz klocki montażowe szyb zespolonych należy trwale zabezpieczyć przed poślizgnięciem się.

Nieprawidłowo rozmieszczone klocki nie spełniają ich funkcji i wpływają negatywnie na inne funkcje, np.

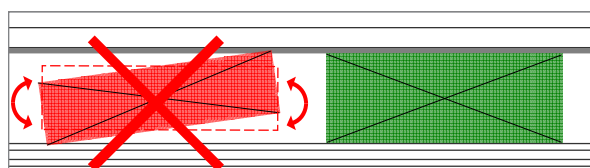
- Klocek leży na wycięciu do odwodnienia
- Skrzydło nie daje się optymalnie otwierać/zamykać

Klocki montażowe szyb zespolonych powinny mieć długość 100 mm i szerokość generalnie co najmniej 2 mm większą od szyb zespolonych.

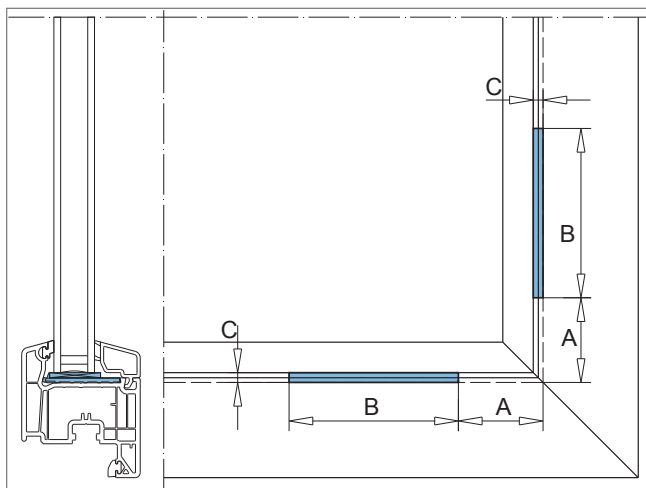
6.4 Szerokość klocków montażowych dla szyb zespolonych

Grubość [mm]	Kolor	Szerokość (X) klocków montażowych dla szyb zespolonych [mm]							
		26	30	34	40	46	50	52	56
1	biały	142.026.1	142.030.1	142.034.1	142.040.1	--	142.050.1	142.052.1	142.056.1
2	niebieski	142.026.2	142.030.2	142.034.2	142.040.2	142.046.2	142.050.2	142.052.2	142.056.2
3	czerwony	142.026.3	142.030.3	142.034.3	142.040.3	142.046.3	142.050.3	142.052.3	142.056.3
4	żółty	142.026.4	142.030.4	142.034.4	142.040.4	142.046.4	142.050.4	142.052.4	142.056.4
5	zielony	142.026.5	142.030.5	142.034.5	142.040.5	142.046.5	142.050.5	142.052.5	142.056.5
6	czarny	142.026.6	142.030.6	142.034.6	142.040.6	142.046.6	142.050.6	142.052.6	142.056.6

6.5 Pozycja i położenie klockowania



Położenie i szerokość klockowania



przykładowe rozwiązanie

A = Odstęp klocków od naroża 20-50 mm

B = Długość klockowania (części nośnej)
100 mm

C = Wysokość klockowania co najmniej 8 mm

⚠ Uwaga!

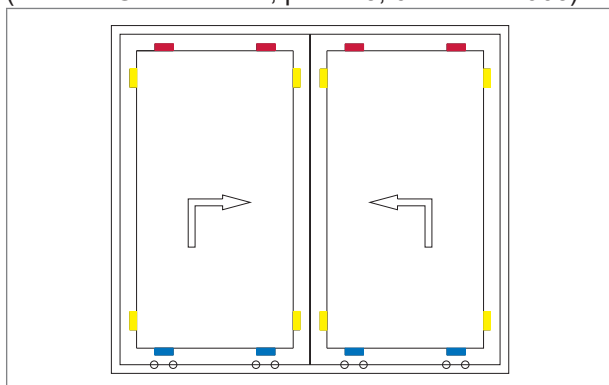
- Z powodu dużej masy szyb zespolonych ponad 30 kg/m² zaleca się zmniejszenie odstępu A klocka przy narożniku do 20 mm. Dzięki temu masa szyb zespolonych jest lepiej rozłożona. Konieczne są uprzednie konsultacje z dostawcą szyb zespolonych w sprawie ryzyka pęknięcia szyb.
- Zastosowanie wkładek do wrębu szklenia marki VEKA zapewnia prawidłowe odwodnienie i wentylację wrębu szklenia.

6.6 Przebieg klockowania

1. Wkładki do wrębu szklenia zahaczyć w zaczepach w obrębie wrębu.
2. Włożyć klocki montażowe szyb zespolonych zaczynając na dole poziomo, na wkładkach do wrębu szklenia. Wysokość klocka powinna wynosić co najmniej 8 mm: 3 mm wkładka do wrębu szklenia + 5 mm klocek montażowy szyb zespolonych
3. Szybę zespoloną oprzeć na dolnych klockach montażowych szyb zespolonych i ostrożnie przechylić do ramy skrzydła. Szczególnie w obrębie łącznika słupka należy zwracać uwagę na niezbędny luz we wrębie, żeby zapobiec uszkodzeniu krawędzi szyb zespolonych.
4. Włożyć pozostałe klocki montażowe szyb zespolonych, przestrzegając przy tym wytyczne klockowania.
5. Założyć listwy przyszybowe.

6.7 Ogólne wytyczne dotyczące klockowania

(Źródło: IGH Hadamar, pismo 3, 6. nakład 2003)



Przykład klockowania płaskich szyb szklanych

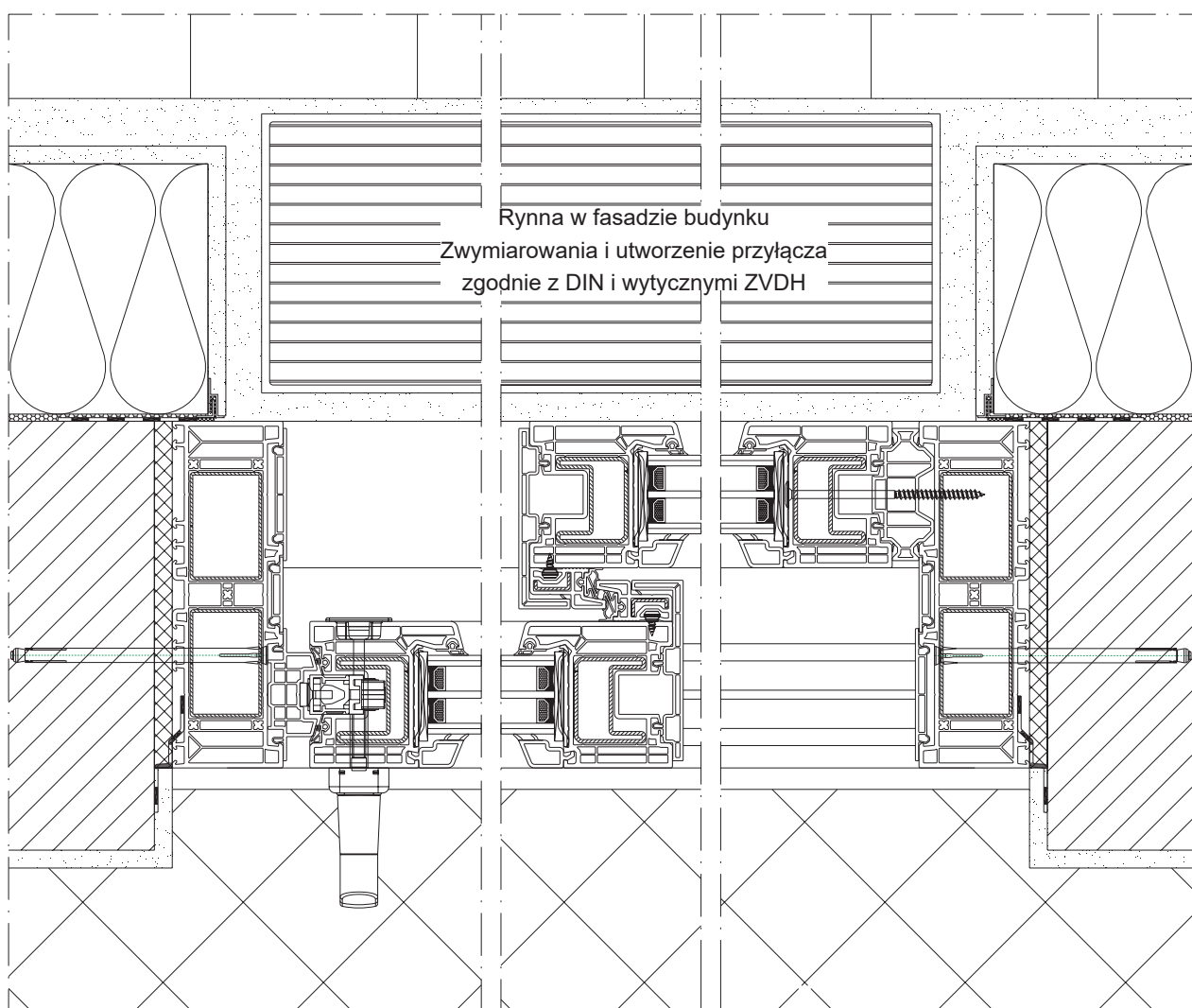
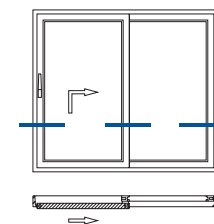
- Klocki nośne
- Klocki dystansowe
- Klocki dystansowe z tworzywa elastomerowego

⚠ Uwaga!

Pozycjonowanie klocków nośnych jest zależne od typów wózków i wytycznych dostawców okuć.

7 Przykładowe sytuacje montażowe włącznie z mocowaniem

Schemat A
Szczegółowy przekrój poziomy



Uwaga!

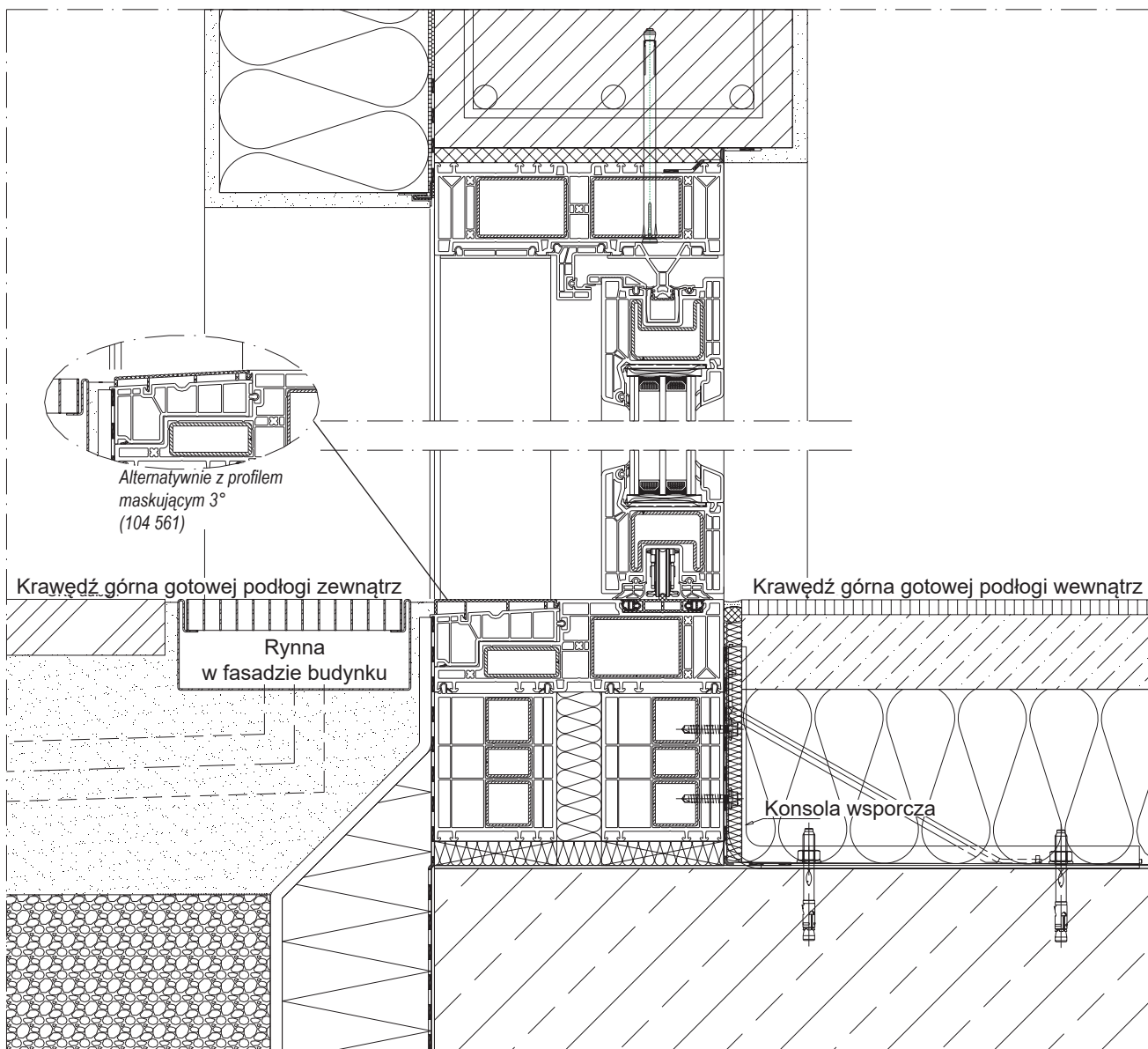
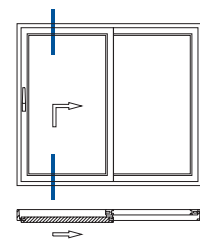
Inne elementy konstrukcyjne takie, jak izolacja cieplna budynku i uszczelnienie są pokazane tylko w sposób schematyczny. Za projektowanie szczegółów odpowiedzialność ponosi projektant budowlany / architekt.

Montaż jest zależny od każdej sytuacji zabudowy. Przy tym należy uwzględnić i przestrzegać wszystkich szczegółów podanych w specyfikacji, z uwzględnieniem obowiązujących norm i wytycznych! (Np. wytycznych dotyczących montażu wydanych przez stowarzyszenie producentów drzwi i okien RAL, dyrektyw rzemiosła szklarskiego i producentów szyb zespolonych itp.)

ZVDH: Zentralverband des Deutschen Dachdeckerhandwerks (*centralne zrzeszenie niemieckiego rzemiosła dekarzy)

Schemat A

Szczegółowy przekrój pionowy



⚠ Uwaga!

Inne elementy konstrukcyjne takie, jak izolacja cieplna budynku i uszczelnienie są pokazane tylko w sposób schematyczny. Za projektowanie szczegółów odpowiedzialność ponosi projektant budowlany / architekt.

Montaż jest zależny od każdej sytuacji zabudowy. Przy tym należy uwzględnić i przestrzegać wszystkich szczegółów podanych w specyfikacji, z uwzględnieniem obowiązujących norm i wytycznych! (Np. wytycznych dotyczących montażu wydanych przez stowarzyszenie producentów drzwi i okien RAL, dyrektyw rzemiosła szklarskiego i producentów szyb zespolonych itp.)

Krawędź górna gotowej podłogi Górna krawędź gotowej podłogi

VEKA AG

Ein Unternehmen der Laumann Gruppe

Dieselstraße 8

48324 Sendenhorst

Telefon 0049 (0)2526 29-4880

Telefax 0049 (0)2526 29-4995

E-Mail technik@veka.com

www.veka.de

